2025年连云港市学生用品市级产品质量监督抽查实施细则

**1.范围**

本细则适用于连云港市市场监督管理局组织的学生用品产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

**2.抽样方法**

**2.1实体店采样**

抽样工作由承检机构不少于2名工作人员共同完成。一经采样，立即封样，任何人不得调换。

在待销产品中随机抽取，索取发票等购样凭据留证。

**2.2采样数量**

表1 各产品抽样数量

| 产品种类 | 产品 | 抽样数量 | 检验数量 | 备样数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 作业本 | 作业本 | 15本 | 10本 | 5本 |
| 胶水制品 | 固体胶 | 15支(以20g/支计) | 10支 | 5支 |
| 胶水 | 15支(以100ml/支计) | 10支 | 5支 |
| 修正制品 | 修正液 | 15支(以20g/支计) | 10支 | 5支 |
| 修正带 | 15支(以20g/支计) | 10支 | 5支 |
| 橡皮制品 | 橡皮 | 15块 | 10块 | 5块 |
| 笔袋 | 笔袋 | 8个 | 6个 | 2个 |
| 书写笔 | 油墨圆珠笔（笔芯） | 2盒（24支） | 1盒(12支) | 1盒(12支) |
| 水性圆珠笔（笔芯） | 2盒（24支） | 1盒(12支) | 1盒(12支) |
| 中性墨水圆珠笔(笔芯) | 2盒（24支） | 1盒(12支) | 1盒(12支) |
| 铅笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 活动铅笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 考试用圆珠笔 | 2盒（24支） | 1盒(12支) | 1盒(12支) |
| 考试用铅笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 掀动式涂卡专用笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 换芯式涂卡专用笔 | 48支 | 24支 | 24支 |
| 学生书袋 | 学生书袋 | 3件(最小销售包装) | 2件 | 1件 |

**3.检验依据**

表2 作业本检验项目(QB/T 1437-2014)

| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 装订质量 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | 目测 |
| 2 | 纸张定量 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | GB/T 451.2-2002 |
| 3 | 破页 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.3 |
| 4 | 脏迹 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.4 |
| 5 | 白页 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.5 |
| 6 | 印划线 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.6 |
| 7 | 张数 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.7 |
| 8 | 断线 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.8 |
| 9 | 偏斜 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.9 |
| 10 | 封面/封底 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.10 |
| 11 | 套印偏差 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.11 |
| 12 | 内芯纸张施胶度 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | GB/T 460-2008 |
| 13 | 成品尺寸偏差 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.13 |
| 14 | 装订偏差 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.14 |
| 15 | 危险锐利尖端 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.15 |
| 16 | 可迁移元素最大限量 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | GB 21027-2007 |
| 17 | 封面的脱色程度 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中6.17 |
| 18 | 内芯纸张亮度（白度） | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | GB/T 7974-2013 |
| 19 | 产品标志 | QB/T 1437-2014或有效企业标准 | QB/T 1437-2014中8.1.1 |
| 产品标志包含：产品名称、商标、制造厂名、企业地址、规格尺寸、内芯张数、采用标准编号等 |

表3 作业本检验项目(QB/T 1437-2023)

| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 装订质量 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2 |
| 2 | 纸张定量 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023 |
| 3 | 内芯D65亮度 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023 |
| 4 | 内芯施胶度 | QB/T 1437-2023 | GB/T 460-2008 |
| 5 | 内芯平滑度 | QB/T 1437-2023  | GB/T 456-2022 |
| 6 | 印刷 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.2.1 |
| 7 | 白页 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2.1 |
| 8 | 破页张数 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.2.2 |
| 9 | 脏迹 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2.2 |
| 10 | 断线 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.2.2 |
| 11 | 内芯张数 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2.3 |
| 12 | 印刷线两面对线偏差 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.2.4 |
| 13 | 偏斜 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2.5 |
| 14  | 套印偏差 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.2.6 |
| 15 | 成品整体规格尺寸偏差 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2.8 |
| 16 | 装订偏差 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.2.7 |
| 17 | 内芯格线印刷尺寸要求 | QB/T 1437-2023  | QB/T 1437-2023中6.2.9 |
| 18 | 安全 | QB/T 1437-2023 | QB/T 1437-2023中6.4 |
| 19 | 可迁移元素最大限量 | QB/T 1437-2023 | GB 21027-2007 |
| 产品标志包含：产品名称、企业名称、规格尺寸、内芯张数、执行标准编号等 |

表4 作业本检验项目(QB/T 1438-2007)

| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 簿册规格 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.1 |
| 2 | 纸张质量 | QB/1438-2007 | GB/T 451.2-2002 |
| 3 | 封面/封底 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.3 |
| 4 | 套印偏差 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.3 |
| 5 | 簿背与内芯 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.4 |
| 6 | 硬面簿压槽与簿背平行偏差 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.4 |
| 7 | 芯页 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.4 |
| 8 | 标注张数 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.8 |
| 9 | 张数 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.8 |
| 10 | 两面对线偏差 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.7 |
| 11 | 断线 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.6 |
| 12 | 纸张破洞 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.4 |
| 13 | 白页 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.4 |
| 14 | 脏迹 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.6 |
| 15 | 圆角 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.4 |
| 16 | 漂口偏差 | QB/1438-2007 | QB/1438-2007中6.9 |
| 17 | 施胶度 | QB/1438-2007 | GB/T 460-2002 |
| 18 | 可迁移元素最大限量 | QB/T 1438-2007 | GB 21027-2007 |
| 产品标志包含：产品名称、制造厂名、地址、规格尺寸、张数、采用标准编号等 |

表5 胶水制品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| 1 | 苯 | GB 21027-2020 | GB 21027-2020 附录C |
| 2 | 甲苯+二甲苯 | GB 21027-2020 | GB 21027-2020 附录D |
| 3 | 总挥发性有机物 | GB 21027-2020 | GB 21027-2020 附录E |
| 4 | 游离甲醛 | GB 21027-2020 | GB/T 32606 |

表6 修正液、修正带产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| 1 | 可迁移元素a | GB 21027-2020 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 苯 | GB 21027-2020 | GB 21027-2020 附录C |
| 3 | 氯代烃 | GB 21027-2020 | GB/T 32613 |
| 4 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | GB/T 22048-2022 |
| a：可迁移元素项目需测试的可触及部件：修正液体、外壳材料、表面涂层或表面印刷部分。修正带体、外壳材料、表面涂层或表面印刷部分。 |

表7 橡皮产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| 1 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | GB/T 22048-2022 |
| 可迁移元素项目需测试的可触及部件：橡皮擦主体部分。 |

表8 学生书袋产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | GB/T 22048-2022 |
| 3 | 游离甲醛含量 | GB 21027-2020 | GB/T 32606-2016 |
| 4 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 21027-2020 | GB/T 17592-2011GB/T 23344-2009 |
| 5 | 缝合强度 | QB/T 2858-2007QB/T 1333-2018 | QB/T 2858-2007QB/T 1333-2018 |

表9 书写笔检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验检测依据 | 检验检测方法 |
| 1 | 可迁移元素 | GB 21027-2020 | GB 6675.4-2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB 21027-2020 | GB/T 22048-2022 |
| 3 | 笔的上帽安全 | GB 21027-2020 | GB 21027-2020 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**4.判定规则**

**4.1依据标准**

GB 21027-2020 《学生用品的安全通用要求》

GB 6675.4-2014 《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》

GB/T 22048-2022《玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定》

GB/T 17592-2011《纺织品 禁用偶氮染料的测定》

GB/T 23344-2009《纺织品 4-氨基偶氮苯的测定》

GB/T 32606-2016《文具用品中游离甲醛的测定方法 乙酰丙酮分光光度法》

QB/T 1437-2014《课业簿册》

QB/T 1437-2023《课业簿册》

QB/T 1438-2007《簿册》

QB/T 2858-2007《学生书袋》

QB/T 1333-2018 《背提包》

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

**4.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**5.异议处理**

5.1对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。

5.4不进行复检的情况：无。